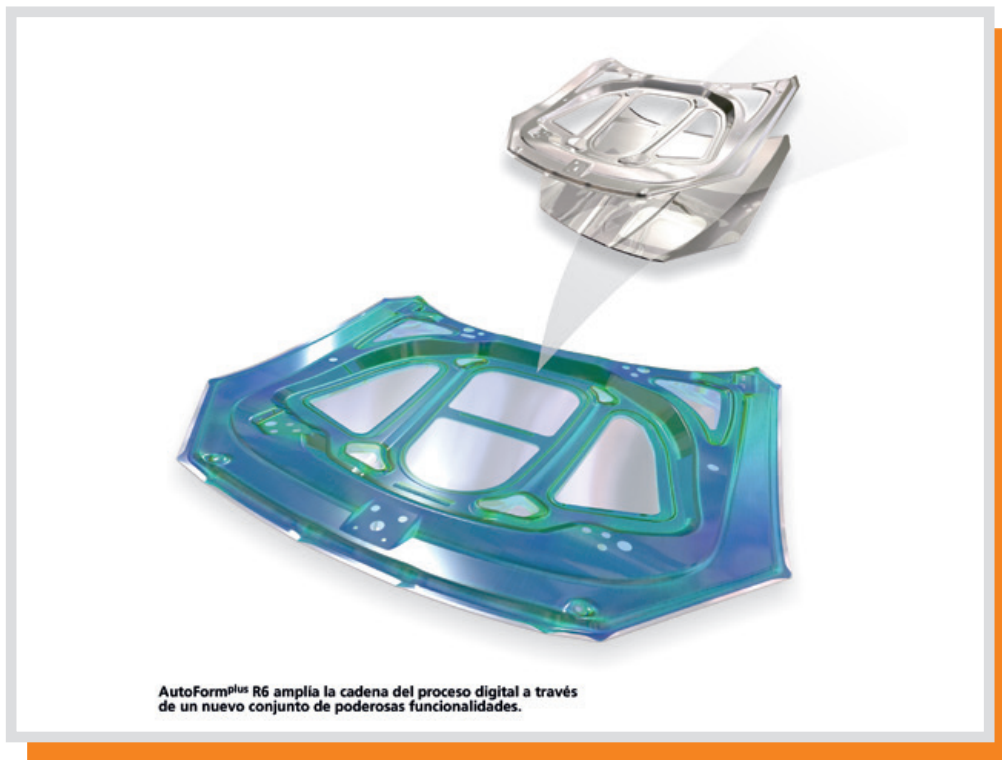


# Implementación de ficheros standard, la solución para unificar criterios

GTS e ICT forman parte de la ingeniería de la troquelería de Gestamp Global Tooling en la unidad de negocio del Grupo Gestamp encargados de diseñar y construir utillajes para piezas de estampación metálica. En su trabajo diario se ha implementado desde el año 2000 y como paso decisivo de toma de decisiones, la simulación de embutición de los procesos de conformado de piezas de chapa metálica con el software AutoForm<sup>plus</sup>



**A** sí, teniendo en cuenta que la ingeniería de la troquelería de Gestamp Global Tooling tiene una amplia estructura interna con múltiples departamentos y que además trabaja para una gran variedad de clientes y OEM's a nivel mundial, es para ellos primordial conseguir unificar totalmente, tanto la forma de trabajo como la manera de afrontar las distintas situaciones que surgen diariamente. De esta manera, y con la clara filosofía de seguir siendo un referente a nivel mundial, la ingeniería de la troquelería de Gestamp Global Tooling está trabajando en la definición de protocolos comunes de trabajo interno y definición uniforme de procesos.

Dentro del marco concreto de la simulación y gracias a las nuevas funcionalidades de AutoForm<sup>plus</sup> R6, la ingeniería de la troquelería de Gestamp Global Tooling está estandarizando el trabajo de simulación con la ayuda de la definición de ficheros de Standards de cálculo.

Con esta definición se consigue un establecimiento inicial homogéneo en las distintas áreas del cálculo que ayudan a las múltiples oficinas y/o a los numerosos usuarios del software a trabajar con los mismos criterios y bases

AutoForm<sup>plus</sup> R6 permite a las empresas definir una serie de parámetros de proceso, cálculo postproceso que se adaptan a las necesidades de cada una de ellas, pero que a la vez constituyen su estándar que será la base para los resultados de cálculo. Hay distintos Standards que se pueden definir en AutoForm<sup>plus</sup> R6: costes de herramientas, plan de proceso, prensa, diseño, parámetros de control y evaluación de cálculo.

La forma de utilizar los Standards de cálculo es en primer lugar definir los parámetros guía de cálculo que se quieren establecer como valores de defecto. Una vez establecidos dichos valores, se generan una serie de ficheros a través de una plantilla que a continuación se cargan por separado o en conjunto dentro de la interfaz de AutoForm<sup>plus</sup> R6, para que el programa los utilice en el cálculo. Además, el usuario podrá seguir la trazabilidad de cualquier parámetro definido y que se modifique respecto de su estándar original.

Además, cabe la posibilidad de bloquear dentro de un fichero Standard aquellos parámetros que la empresa considere que son inamovibles, bloqueándolos y evitando que se puedan modificar por error.

Con esta definición se consigue un establecimiento inicial homogéneo en las distintas áreas del cálculo que ayudan a las múltiples oficinas y/o a los numerosos usuarios del software a trabajar con los mismos criterios y bases.

Además, el postproceso de los resultados del cálculo también se podrá analizar de manera homogénea y así conseguir una uniformidad de criterio además de una comprensión conjunta más fácil, ágil y global.

Pablo Pascual, director la ingeniería de la troquelaría de Gestamp Global Tooling afirma: "Para nosotros es fundamental conseguir que todos nuestros usuarios trabajen uniformemente y con el mismo criterio en todos los niveles.

*Herramientas como la implementación de los ficheros Standard desarrollados en el software AutoForm nos facilita y garantiza esta tarea. Este es el camino que vamos a seguir en este ámbito".*

La implementación del uso de los ficheros Standard de AutoForm<sup>plus</sup> es muy sencilla. AutoForm realizó una formación en la ingeniería de la troquelaría de Gestamp Global Tooling de medio día de duración a un grupo de usuarios que les permitió conocer con detalle la herramienta y su alcance. Tras esta formación y con el apoyo del grupo de soporte técnico de AutoForm, la ingeniería de la troquelaría de Gestamp Global Tooling ha estudiado y está comenzando a implementar ya su uso. Jorge Uña usuario de AutoForm<sup>plus</sup> en la ingeniería de la troquelaría de Gestamp Global Tooling comenta: "La implementación de los Standards de AutoForm<sup>plus</sup> nos ayudará a trabajar de la misma manera tanto entre oficinas como dentro de la nuestra propia. Además, se podrán realizar informes internos con las mismas escalas y colores, de tal forma que el análisis de los resultados será más fácil y entendible para todos".

### AutoForm Engineering

tel. 93 3208422

www.autoform.com

## ¡TÉNGALOS TODOS!

Analice el contenido de este número y verá la gran cantidad de datos prácticos de aplicación que le ofrece. Comprobará que no conviene perderse ninguno.

## ¡SUSCRÍBASE GRATIS!

Para tarifas de publicidad  
consulte:  
[www.revistatope.com](http://www.revistatope.com)

APDO. 20.045 - 48080 BILBAO  
FAX: 94 476 27 90  
E-mail: [mt@revistatope.com](mailto:mt@revistatope.com)  
[www.revistatope.com](http://www.revistatope.com)

### BOLETÍN DE SUSCRIPCIÓN

\* Nombre: \_\_\_\_\_

\* Empresa: \_\_\_\_\_

\* Actividad: \_\_\_\_\_ \* Cargo: \_\_\_\_\_

\* Dirección: \_\_\_\_\_

\* Teléfono: \_\_\_\_\_ \* e-mail: \_\_\_\_\_

Deseo suscribirme gratuitamente (excepto extranjero) a la Revista TOPE:

\* Fecha y firma

(\* ) Campos obligatorios