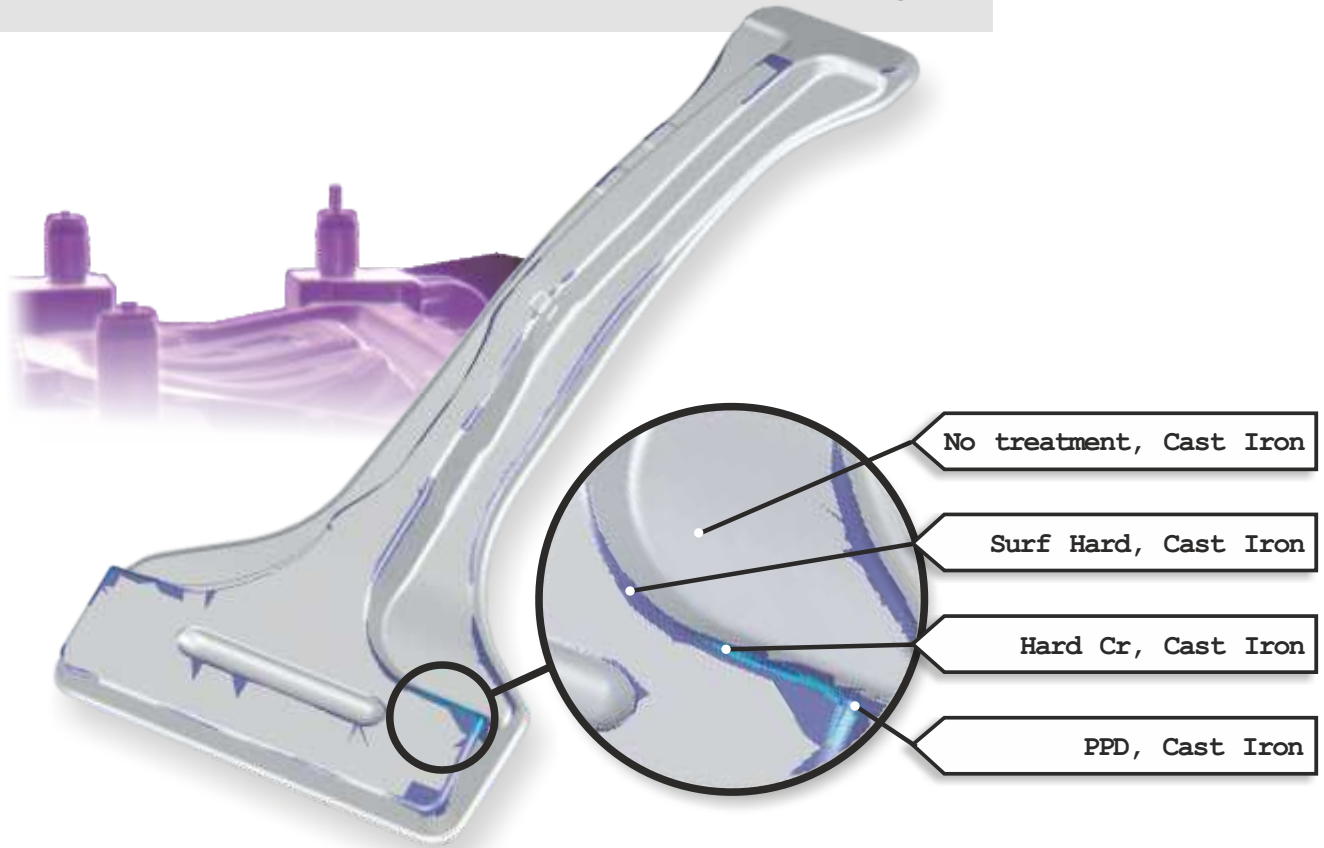


# AutoForm- DieAdviser®

Software für eine verlässliche Verschleißbewertung



- ▶ Definition des optimalen Werkzeug-Layouts (gegebenenfalls segmentierte Werkzeuge)
- ▶ Kostengünstiges Konzept zum Schutz vor Verschleiß auf Basis des Produktionsvolumens
- ▶ Ermittlung von Bereichen mit intensivem Werkzeugverschleiß
- ▶ Niedrigerer Verbrauch von Schmiermittel
- ▶ Bessere Leistung und Haltbarkeit des Werkzeugs



# AutoForm-DieAdviser®

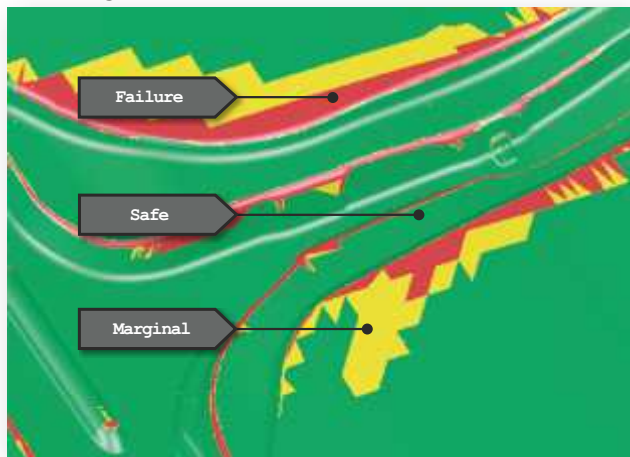
## Länger haltbare und kostengünstigere Werkzeuge

AutoForm-DieAdviser bestimmt das optimale Werkzeug-Layout und ein effizientes Verschleißschutzkonzept auf Basis der Simulationsergebnisse des AutoForm-Forming Solvers. Die Haltbarkeit des Werkzeugmaterials, die Verfestigungsbehandlung und die Werkzeugbeschichtung wird unter Berücksichtigung der Produktionsquantität und der Hubrate der Presse vorhergesagt.

Die präzise Ermittlung von kritischen Werkzeugbereichen für den Schutz vor Verschleiß und die Empfehlung eines effizienten Verschleißschutzkonzepts sind für eine frühzeitige Bewertung der Werkzeughaltbarkeit und der damit verbundenen Kosten unerlässlich.

Mit dem AutoForm-DieAdviser wird ein optimales Werkzeug-Layout in nur wenigen Minuten unter Berücksichtigung verschiedener Werkzeugmaterialien, notwendiger Flächenverfestigung, geeignet positionierter Stahleinsätze, vollständiger Stahlsegmentierung oder Werkzeugbeschichtung bestimmt.

Ein effizientes Verschleißschutzkonzept, das bereits in der Engineering-Phase der Werkzeuge definiert ist, hilft dabei, später teure Werkzeugänderungen während des Tryouts oder der Produktion zu vermeiden. Solch ein effizientes Konzept steigert die Leistung, die Nutzbarkeit und Haltbarkeit des Werkzeugs und reduziert letztlich die Werkzeugkosten.



Werkzeugversagen (rot markiert) bei Aufbringen einer Hartchromschicht

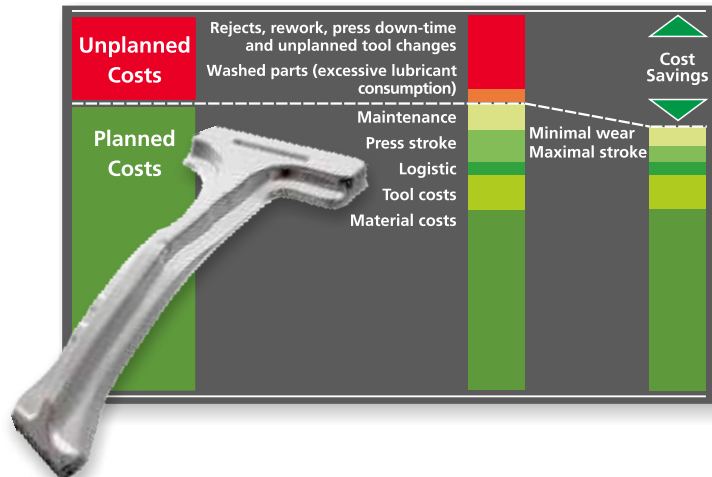
### AutoForm Engineering – Unternehmensstandorte

Schweiz	Pfäffikon SZ	+41 43 444 61 61
Deutschland	Dortmund	+49 231 9742 320
Niederlande	Rotterdam	+31 180 668 255
Frankreich	Aix-en-Provence	+33 4 42 90 42 60
Spanien	Barcelona	+34 93 320 84 22
Italien	Turin	+39 011 620 41 11
Tschechien	Prag	+420 221 228 481
Schweden	Stockholm	+31 180 668 255
USA	Troy, MI	+1 888 428 8636
Mexiko	Querétaro, Qro.	+52 442 208 8242
Brasilien	São Bernardo do Campo	+55 11 4122 6777
Indien	Hyderabad	+91 40 4600 9598
China	Shanghai	+86 21 5386 1153
Japan	Tokyo	+81 3 6459 0881
Korea	Seoul	+82 2 6332 1150

© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Schweiz.

\*AutoForm® und andere unter [www.autoform.com](http://www.autoform.com) aufgelisteten Markenzeichen oder Handelsnamen, die in dieser Dokumentation oder der dazugehörigen Software enthalten sind, sind Markenzeichen oder registrierte Markenzeichen der AutoForm Engineering GmbH. Markenzeichen, Handelsnamen, Produktnamen und Logos Dritter sind Markenzeichen oder registrierte Markenzeichen der entsprechenden Eigentümer. AutoForm Engineering GmbH besitzt und nutzt verschiedene Patente und Patentanmeldungen, die auf der Website [www.autoform.com](http://www.autoform.com) aufgelistet sind. Die Software und Spezifikationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Publikation DA-3-DE



Durch die Minimierung von Ausschuss und Pressenstillzeit, die Nutzung von weniger Schmiermittel und der Ermöglichung von höheren Pressenhubraten wird eine verbesserte Produktionseffizienz erreicht. Ein weiterer wichtiger Vorteil ist die verbesserte und gleichbleibende Qualität der Bauteile.

### Fortschrittliche Segmentierung von PVD-beschichtetem Stahl



**AUTOFORM**  
Forming Reality