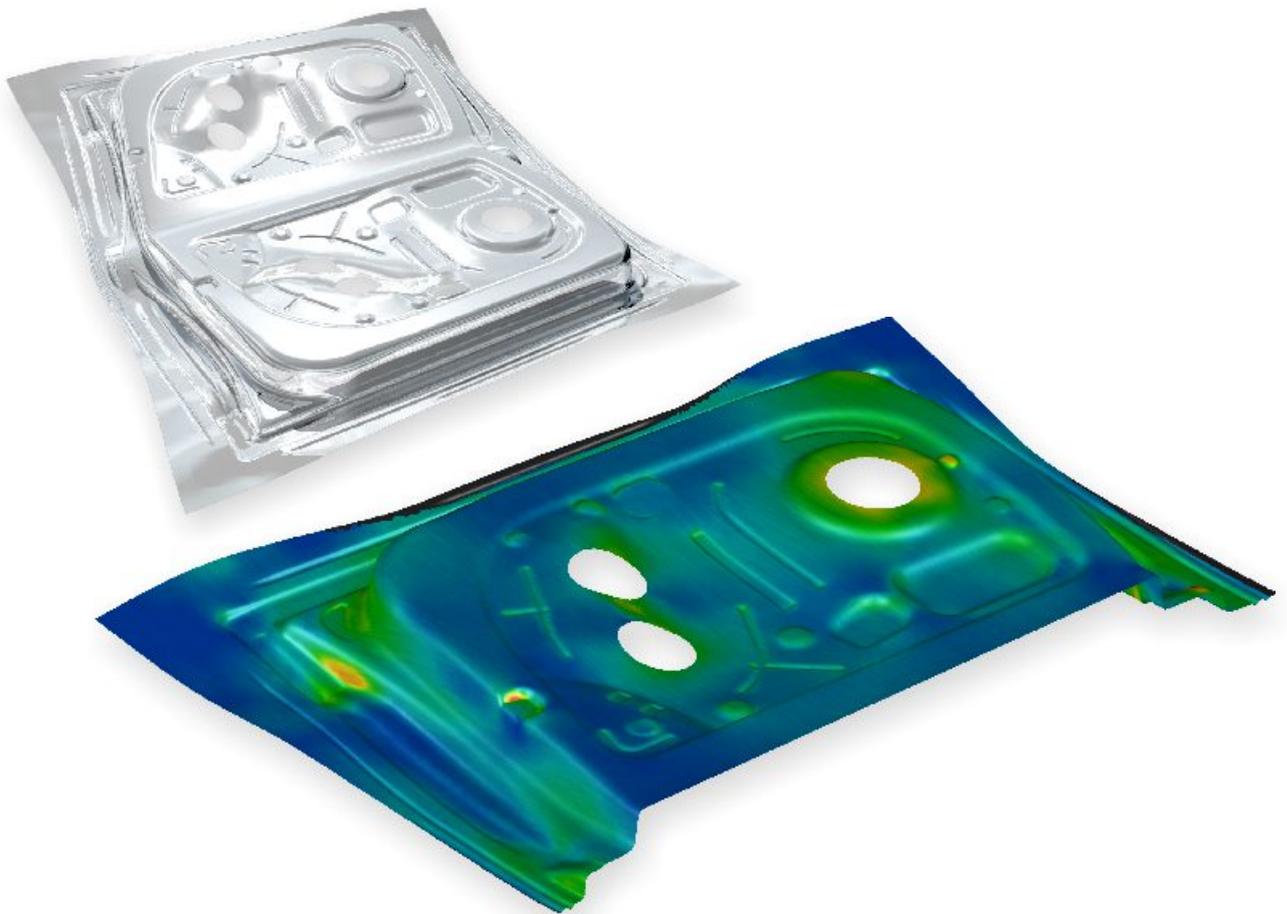


AutoForm-Sigma[®]

分析的な工程改善を実現するソフトウェア



- ▶ エンジニアリングの反復を削減する分析的手法
- ▶ 迅速なフィージビリティ評価で部品または金型形状を効果的に修正
- ▶ 感度解析および支配的な工程と設計パラメータの特定
- ▶ 工程、製品および形状の修正による効率的なスプリングバックの軽減
- ▶ 材料利用率の最適化



AUTOFORM
Forming Reality

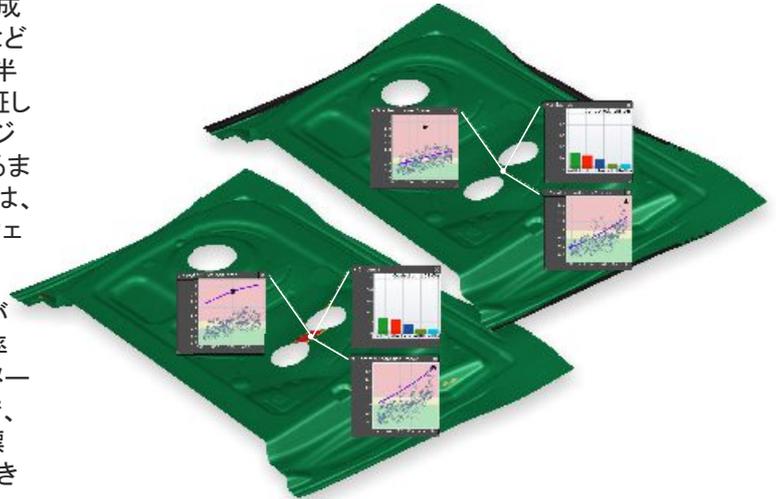
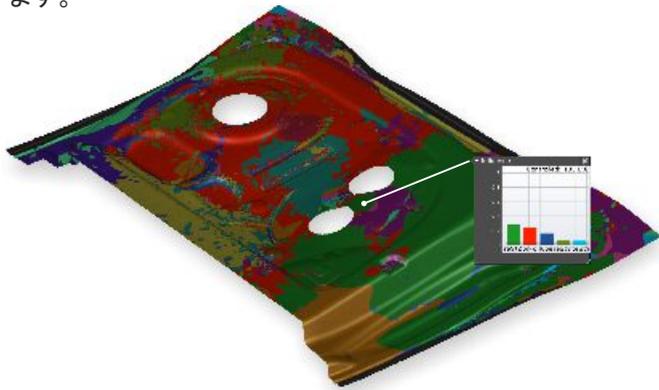
AutoForm-Sigma[®]

成形工程に対する工程および設計パラメータの影響

AutoForm-Sigmaによって、成形工程を分析的に改善することができます。工程定義が安全な範囲で工程および設計パラメータを変動させることで、分析的改善を実現しています。品質標準を満たすプレス成形部品の効率的な生産を実現するためには、この工程改善が不可欠です。

工程設計および金型設計において、エンジニアはプレス成形工程を定義し、次にバインダ荷重、ビード荷重、潤滑など各種パラメータの値を設定します。それからダイ/パンチ半径、余肉、バインダなどの金型形状を定義し、結果を検証します。従来のトライアル・アンド・エラーの手法では、エンジニアはこのプロセスからもっとも効率的な結果が得られるまで、必要なだけ何度も修正しました。AutoForm-Sigmaは、この時間がかかる従来の手法に代わる理想的なソフトウェアです。

AutoForm-Sigmaを通じてすべての関連情報を得ることができるため、成形工程をより深く理解できるとともに、効率的な工程を実現するために必要な工程および設計パラメータの変動幅を把握できます。このソフトウェアを使うことで、エンジニアは品質目標の達成に集中できます。品質目標は、シミュレーションからの1つ以上の出力変数で指定できます。



金型および工程設計中にプレス成形部品にもっとも大きな影響を与える設計パラメータを特定できます

このように金型や工程の設計段階において、プレス成形部品にもっとも影響を与える設計パラメータを確認できるため、エンジニアは必要に応じて調整を行い、成形工程を分析的に改善することが可能になります。

すべての修正は包括的な情報に基づいて行うことができ、またAutoForm-Explorerのカスタマイズされた結果分析機能を使って、簡単に表示もできます。AutoForm-Sigmaで分析的工程改善を行うことで、成形工程の安定性と信頼性が向上します。

AutoForm-Sigmaによりパラメータが部品の品質に与える影響やその度合いが可視化されることで、成形工程の透過性が高まります

AutoForm Engineering – 営業所一覧

スイス	シュヴィーツ州ブフェフィコーン	+41 43 444 61 61
ドイツ	ドルトムント	+49 231 9742 320
オランダ	ロッテルダム	+31 180 668 255
フランス	エクス・アン・プロヴァンス	+33 4 42 90 42 60
スペイン	バルセロナ	+34 93 320 84 22
イタリア	トリノ	+39 011 620 41 11
チェコ共和国	ブラハ	+420 221 228 481
スウェーデン	ストックホルム	+31 180 668 255
アメリカ合衆国	ミシガン州トロイ	+1 888 428 8636
メキシコ	ケレタロ州コレヒドーラ	+52 442 208 8242
ブラジル	サン・ベルナンド・ド・カンポ	+55 11 4122 6777
インド	ハイデラバード	+91 40 4600 9598
中国	上海	+86 21 5386 1153
日本	東京	+81 3 6459 0881



© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Switzerland.
「AutoForm」およびwww.autoform.comに掲載のその他の商標または本書またはソフトウェアに記載の商品名は、AutoForm Engineering GmbHの商標または登録商標です。他社の商標、商品名、製品名およびロゴは、各所有者の商標または登録商標である場合があります。AutoForm Engineering GmbHは当社Webサイト www.autoform.comに掲載された特許を取得済み、行使用中、または出願中です。ソフトウェアおよび使用は予告なく変更される場合があります。